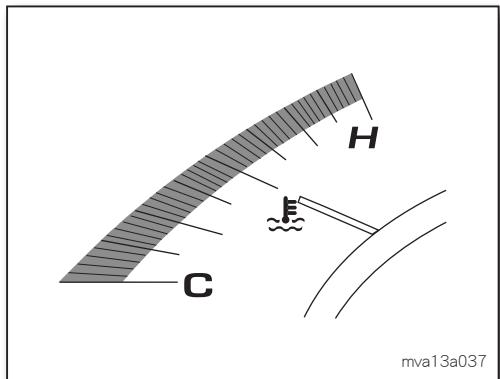


基本檢查

1 檢查開始

1. 檢查維修紀錄是否最近有進行可能出現相關故障的任何修護或是須進行定期保養。
2. 打開引擎蓋並檢查下列事項：
 - 連接不當的線束接頭
 - 連接不當、擠壓、斷線的線束
 - 裂痕、彎折與連接不當的真空管
 - 洩漏的軟管與導管
 - 空氣濾清器阻塞
 - 墊片
3. 確認電氣和機械負荷全部關閉：
 - 頭燈開關OFF
 - 空調OFF
 - 後窗除霧器開關OFF
 - 方向盤在正前方位置
 - 檔位在空檔
4. 啟動引擎並暖車直到引擎冷卻水指示器指向中央。
- 確認引擎轉速在1,000rpm以下
5. 在無負荷的情況下引擎以約2000rpm運轉2分鐘。
6. 使用車用診斷器讀取故障碼，並確定是否顯示DTC。



mva13a037

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 到2。

2 維修或更換

視需要根據相關的故障碼診斷程序修理或更換損壞零件或線束。

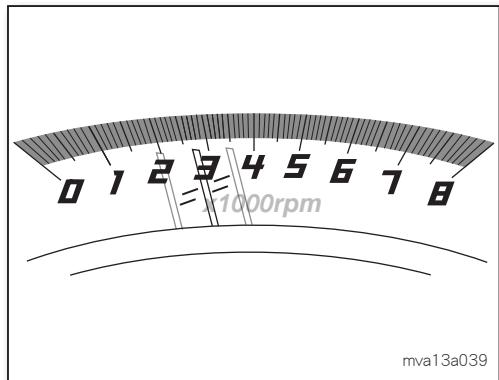
OK ➤ 到3。

3 檢查目標怠速

- 在無負荷的情況下引擎以約2000rpm運轉2分鐘。
- 在無負荷的情況下引擎加速至約2000~3500rpm二至三次，然後引擎怠速運轉約1分鐘。
- 檢查怠速。[請參閱EC-58，“怠速和點火正時檢查”。](#)

規格

項目		規格
怠速	AC OFF	650 ± 50 rpm (P或N檔位置)
	AC ON	750 ± 50 rpm (P或N檔位置)



OK或NG

OK ➤ 到6。

NG ➤ 到4。

4 檢查凸輪軸及曲軸位置感知器功能

- 檢查凸輪軸感知器功能。[請參閱EC-58，“P0340 - 凸輪軸位置感知器沒有訊號”、“P0341 - 凸輪軸位置感知器比例問題”。](#)
- 檢查曲軸感知器功能。[請參閱EC-58，“P0335 - 曲軸位置感知器沒有訊號”、“P0336 - 曲軸位置感知器訊號雜訊過多”。](#)

OK或NG

OK ➤ 到5。

NG ➤ 修理或更換。

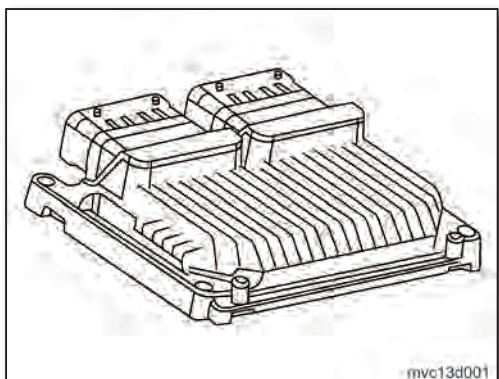
5 檢查ECM功能

- 用另一個已知良好的ECM取代以檢查ECM功能。(ECM可能是故障原因，但此種情況發生機率較低)。

OK或NG

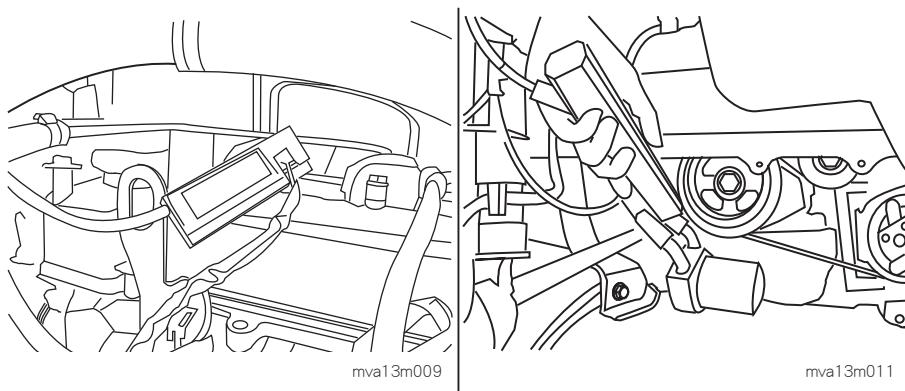
OK ➤ 到6。

NG ➤ 修理或更換。



6 檢查點火正時

1. 引擎怠速運轉。
2. 使用車用診斷器或正時燈檢查。[請參閱EC-59， “怠速和點火正時檢查”](#)。



規格

項目		規格
怠速	AC OFF	5~6° BTDC (P或N檔位置)
	AC ON	5~6° BTDC (P或N檔位置)

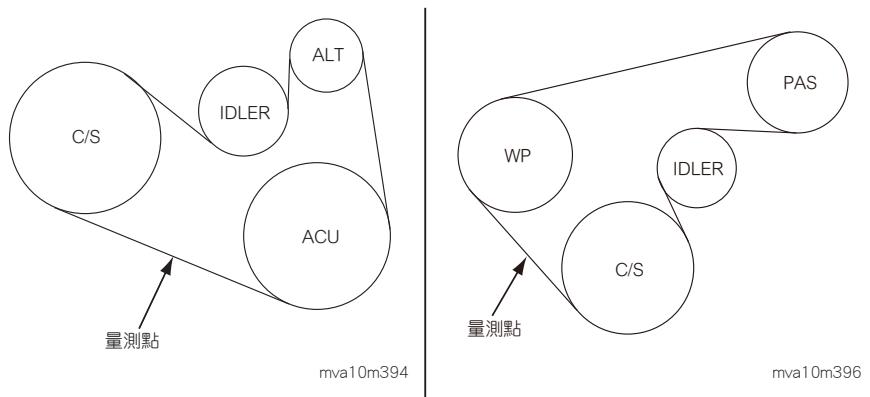
OK或NG

OK ➤ 檢查結束。

NG ➤ 到7。

7 檢查驅動皮帶的安裝

- 以目視方法檢查驅動皮帶是否龜裂、磨損或受到機油污染。
- 檢查驅動皮帶的安裝。請參閱EC-60，“驅動皮帶安裝”。
- 檢查驅動皮帶的皮帶張力值。請參閱MA-8，“檢查驅動皮帶”。



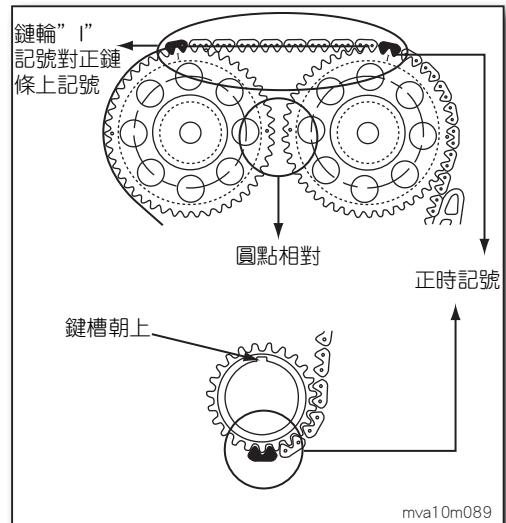
OK或NG

OK ➤ 到8。

NG ➤ 1. 調整或更換驅動皮帶。
2. 到6。檢查點火正時。

8 檢查正時鏈條的安裝

- 檢查正時鏈條的安裝是否正時記號有對正。請參閱EC-60，“正時鏈條安裝”。



OK或NG

OK ➤ 檢查結束。

NG ➤ 1. 修理、更換損壞零件或重新安裝正時鏈條。
2. 到6。檢查點火正時。